Réservoirs
Gamme TR (11 à 100 l)

Réservoirs pour le stockage
et le transfert d´azote liquide



- Capacité de 11 à 100 l
- Autonomie jusqu'à 180 jours
- Réservoirs conformes à la réglementation internationale des transports des marchandises dangereuses par voie terrestre (ADR), aérienne (IATA-OACI)



Bouchon isolant
de protection



Caractéristiques principales

Possibilité de transfert d'azote liquide par
- Poignée verseuse B
- Chariot basculeur D
- Un système de soutirage DL3 C

Qualité
- Construction en alliage léger et matériau composite
- Une peinture haute qualité en polyuréthane
- Une bride unique de Ø 50 mm
- Clapet de pompage

Pour tous renseignements et pour commander, contactez-nous : N°Azur 0 810 30 21 81 PRIX APPEL LOCAL

AIR LIQUIDE