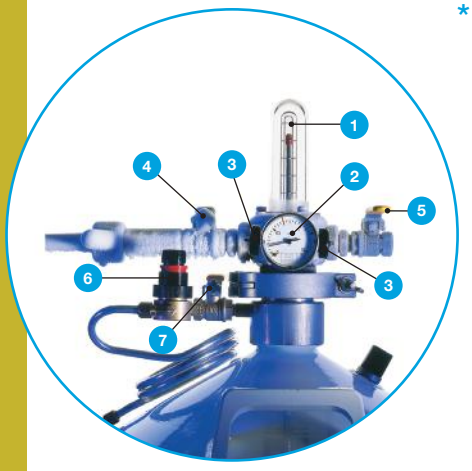
Réservoirs
Gamme TP auto-pressurisés (35 à 100 l)

Réservoirs auto-pressurisés (0,5 bar)
pour le stockage et le transfert d'azote liquide



- > Capacité de 35 à 100 l
- > Réservoir auto-pressurisé
- > Livré avec ou sans "Tête"*
- > Autonomie statique jusqu'à 75 jours



* "Tête" de commande amovible

1. Indicateur de niveau à flotteur
2. Manomètre
3. Deux soupapes de protection tarées à 0,5 bar
4. Vanne de soutirage
5. Vanne de mise à l'air

Système d'auto pressurisation (livré en standard)

6. Régulateur de pression
7. Vanne de mise en pression

Caractéristiques principales

Facilité d'utilisation

- > Azote disponible sur ouverture de la vanne de soutirage
- > Le TP35 peut être placé sous une paillasse de laboratoire
- > Le TP100, permet d'assurer le remplissage ponctuel en substitution ou complément de votre futur soure
- > Une main courante additionnelle peut être installée

Possibilité de transfert d'azote liquide

- > Option sortie double vanne disponible C

Qualité

- > Construction en alliage léger et matériau composite
- > Peinture haute qualité en polyuréthane



Main courante B

Flexible avec canne E + F

Pour tous renseignements et pour commander, contactez-nous : N°Azur 0 810 30 21 81 PRIX APPEL LOCAL

AIR LIQUIDE