Réservoirs
Gamme RH





- > Capacité de 65 à 450 l
- > Amagnétiques
- > Utilisation à proximité de champs magnétiques intenses
- > Ultra léger
- > Performants robustes

Qualité

- > Construction en alliage léger et matériau composite
- > Conforme ADR, RID et OACI
- > Capacité sans un liquéfacteur
- > Adaptation aux systèmes d'IRM
- > Soutirage et distribution de liquide

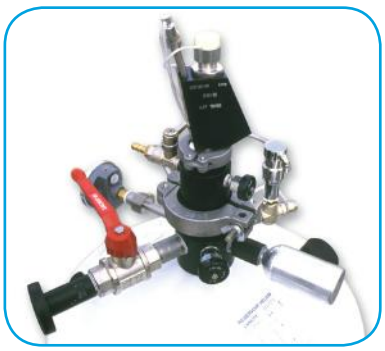
Gamme RH	
113899	RH65 version laboratoire & transp
113901	RH100 version laboratoire & transport routier
113903	RH250 version laboratoire & transport routier
113905	RH450 version laboratoire & transport routier
113900	RH65 version laboratoire & transport aérien
113902	RH100 version laboratoire & transport aérien
113904	RH250 version laboratoire & transport aérien
113906	RH450 version laboratoire & transport aérien



Main courante de série



Option tête BHUL pour passages siphon, capteur de niveau et jauge de niveau



Tête BHK en standard sur tous les RH

Pour tous renseignements et pour commander, contactez-nous : N°Azur 0 810 30 21 81 PRIX APPEL LOCAL

AIR LIQUIDE