Réservoirs
Gamme RH



Gamme RH		RH 65	RH 100	RH 250	RH 450
CARACTÉRISTIQUES DES RECIPIENTS					
Capacité utile	l	**64**	**96**	**240**	**428**
Capacité en eau	l	**68**	**101**	**253**	**451**
Perte par évaporation avec tête BHK par 24 heures	%	1,5	1,0	0,7	0,5
Poids à vide	kg	32	38	89	151
Poids plein	kg	40	50	119	204,5
Diamètre extérieur	mm	503	503	802	1 000
Hauteur totale	mm	1 150	1 360	1 560	1 635
Hauteur totale avec embase à roulettes	mm	1 355	1 565		
Hauteur totale avec palletage et roulettes escamotables					
Température minimale de service	°C	- 269	- 269	- 269	- 269
Pression maximale de service	bar	0,7	0,7	0,7	0,7
Phase gazeuse	%	5	5	5	5
RÉFÉRENCES DES ACCESSOIRES PRINCIPAUX					
A1 : Embase à roulettes (blocable) hauteur 220 mm, encombrement max. Ø 602 mm		**136842**	**136842**		
A2 : Embase amagnétique (blocable) hauteur 205 mm, encombrement max. Ø 602 mm		**136686**	**136686**		
Kit de serrage pour embase		**136687**	**136687**		
B : Protection (Système de barres Alu qui protège le réservoir des chocs)		**116943**	**116944**	**116945**	**116946**
C : Main courante (de série)		**116185**	**116185**		
D1 : Tête BHUL pour siphon Ø 10 avec raccord pneurop complet		**116934**	**116934**	**116934**	**116934**
D1 : Tête BHUL pour siphon Ø 12 avec raccord pneurop complet		**116935**	**116935**	**116935**	**116935**
D1 : Tête BHUL pour siphon Ø 12,7 avec raccord pneurop complet		**116936**	**116936**	**116936**	**116936**







