Identifier et maîtriser les risques : se former



La manipulation des fluides cryogéniques, et en particulier de l'azote liquide (-196°C), nécessite l'observation de règles strictes.
Elles ont pour but de prévenir deux risques essentiels : l'anoxie et les brûlures par contact ou projection.

L'anoxie

L'oxygène est essentiel au maintien de la vie. Il est vital de s'assurer qu'il se trouve en proportion adéquate dans l'atmosphère que l'on respire. En particulier l'anoxie, provoquée par la sous oxygénation, comporte des risques réels.



La réaction de l'organisme à la sous oxygénation de l'atmosphère est très variable d'un sujet à l'autre.



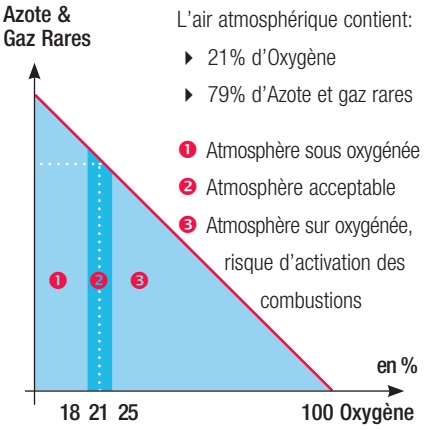
De plus, nos sens ne sont pas capables de la détecter, les victimes ne s'aperçoivent généralement



pas du danger qu'elles courent et peuvent même avoir une sensation de bien-être.

La cause de l'anoxie : un manque d'oxygène dans l'air

L'air que l'on respire est composé de 21% d'oxygène, de 79% d'azote et de gaz rares.
A la pression atmosphérique, l'azote liquide se vaporise au-dessus de -196°C.
L'augmentation du taux d'azote dans l'air, intervient notamment dans une salle cryogénique, lors de certaines manipulations liées aux produits stockés ou à l'utilisation des récipients.
En effet, ces manipulations provoquent une vaporisation de l'azote liquide.
A la pression atmosphérique, 1 litre d'azote liquide en se réchauffant à la température ambiante génère 691 litres de gaz.



L'air atmosphérique contient:
- 21% d'Oxygène
- 79% d'Azote et gaz rares

1. Atmosphère sous oxygénée
2. Atmosphère acceptable
3. Atmosphère sur oxygénée, risque d'activation des combustions

Pour tous renseignements et pour commander, contactez-nous : N°Azur 0 810 30 21 81 PRIX APPEL LOCAL

AIR LIQUIDE